



# oxygenless

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Lössleem, onder meer gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkanaan-Eifel.

## UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op het legvlak mogelijk voorzien van een frog (langwerpige schuine inkeping). De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven.

## KLEUR

De ondergrond van de steen is grijs-antraciet. De kleur wordt bekomen door het smoren van de bakstenen. Dit proces van smoren kan zorgen voor lichte kleurschakeringen in de steen.

De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

## BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m<sup>2</sup>. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem.

Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

## TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

Wateropname: 14%

Initiële wateropname: IW 3

De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op [www.nelissen.be/nl/download-area](http://www.nelissen.be/nl/download-area).

*Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.*

Cette brique moulée main est fabriquée à partir d'argile de Löss, extraite notamment du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et valorisée avec des matières premières provenant de la région volcanique de l'Eifel.

## ASPECT ET STRUCTURE

La brique de parement (non perforée) est dotée de cinq faces sablées et d'une face de pose pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure présente un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites dans un four tunnel chauffé au gaz.

## COULEUR

La couleur de base de la brique est gris-anthracite. La teinte est obtenue par un processus d'étouffement de la brique et peut engendrer de légères nuances plus claires.

Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

## FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m<sup>2</sup>. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

## INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

Absorption d'eau: 14%

Absorption d'eau initial: IW 3

La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur [www.nelissen.be/fr/download-area](http://www.nelissen.be/fr/download-area).

*Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.*

Dieser Handformverblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

## OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender (in der Regel ohne Lochung hergestellt) sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet und haben bei fast allen Sortierungen auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Der Handform-Verblender hat eine unregelmäßige Oberfläche, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßigen Linien, welche im Herstellungsprozess durch das Verwenden von Sand entstehen. Der Brennvorgang erfolgt mit einen gasbetriebenen Tunnelofen.

## FARBE

Der Untergrund des Verblenders ist Grauanthrazit. Die Farbe entsteht durch Dämpfung des Verblenders. Das Dämpfungsverfahren kann leichte Farbnuancen verursachen. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

## VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m<sup>2</sup>.

N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglatzstrich möglich.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnitsmaße abweichen. Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

## TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

Wasseraufnahme: 14%

Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3

Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter [www.nelissen.be/de/download-area](http://www.nelissen.be/de/download-area).

*Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.*

# antraciet gesmoord anthracite étouffé

This hand-moulded facing brick is made from loess, which is extracted among others from the Kesselt plateau in the Maas valley (Belgium) and then enhanced with raw materials from the Volcanic Eifel.

## ASPECT AND STRUCTURE

The (non-perforated) facing brick is sanded on five sides. The surface may be given a frog (a slanted oblong groove) on its bed. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The firing process takes place in a gas-heated tunnel kiln.

## COLOUR

The brick has a grey-anthracite base. The colour is obtained by a second firing of the bricks in a low oxygen environment. This process can generate light shadings. The colours shown are a near reflection of reality.

## AVAILABLE TYPES: see the table below.

Other sizes are available on request starting from 2.000 m<sup>2</sup>. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.

Depending on the series the size may differ.

The processing directions can be found on our website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

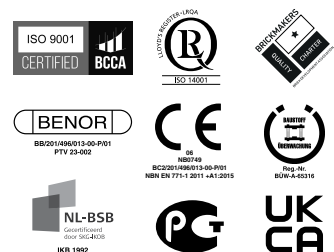
## TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

Water absorption: 14%

Initial rate of water absorption: IW 3

The complete declaration of performance (DoP) is available at [www.nelissen.be/en/download-area](http://www.nelissen.be/en/download-area).

*This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.*



## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE

Streefmaat in mm / Dimensions en mm  
Dimensions in mm / Grösse in mm

	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
Aantal per m <sup>2</sup> traditioneel metselwerk / Nombre au m <sup>2</sup> maçonnerie traditionnelle (±12mm) Pieces per m <sup>2</sup> traditional masonry / Stück pro m <sup>2</sup> traditionellen mauerwerk (±12mm)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
Aantal per m <sup>2</sup> dunbedmortel metselwerk / Nombre au m <sup>2</sup> maçonnerie à joints minces (±6mm) Pieces per m <sup>2</sup> thin-bed masonry / Stück pro m <sup>2</sup> dünnbettmörtel (±6mm)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
Aantal per m <sup>2</sup> gelijmd metselwerk / Nombre au m <sup>2</sup> maçonnerie collée (±4mm) Pieces per m <sup>2</sup> jointless masonry / Stück pro m <sup>2</sup> geklebte verblender (±4mm)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
				✓	✓			
	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x107x72