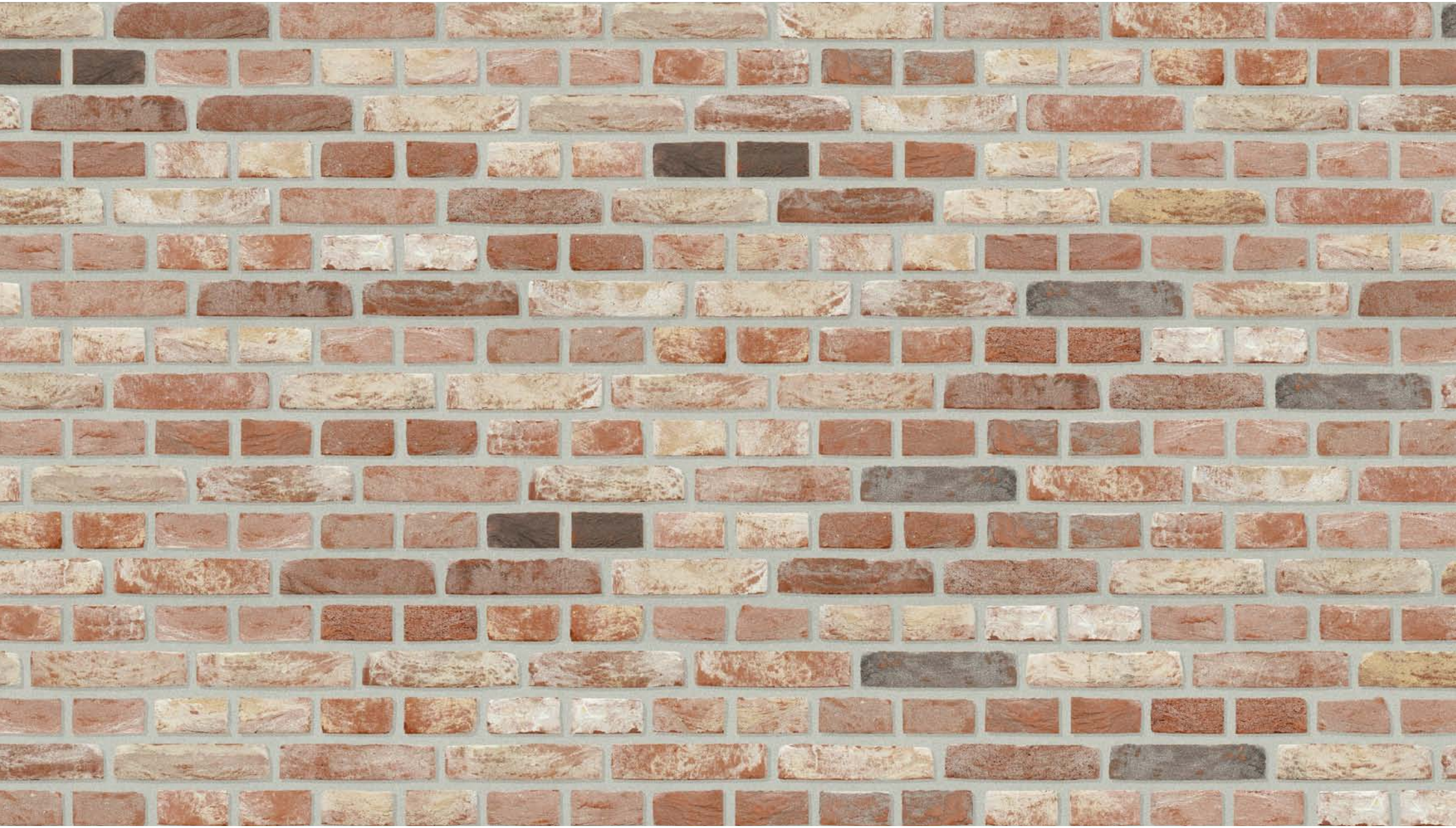
NELISSEN

vega baekel



Kiezelweg 460 | 3620 Kesselt (Lanaken) | +32 12 44 02 44 | info@nelissen.be | www.nelissen.be

baekelsystem

vega baekel

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Lössleem, onder meer gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaan-Eifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR
De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op het legvlak mogelijks voorzien van een frog (langwerpige schuine inkeping). Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven. De stenen zijn grof van structuur, onregelmatig van vorm en hebben een goede visuele gelijkenis met echte recuperatiestenen.

KLEUR
De ondergrond van de steen is roodachtig. Het typisch verouderde uitzicht wordt verkregen door het behandelen van de natte ongebakken stenen met diverse toeslagstoffen, voorafgegaan door een lichte mechanische behandeling. De gebruikte zandsoorten zorgen voor een kleurenpalet dat eerder varieert naar donkerrood met witte en zwarte afzettingen op een genuanceerde rode ondergrond.
De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.
Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m².
Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.
Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem.
Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen.
De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):
Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):
Wateropname: 14%
Initiële wateropname: IW 3
De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande.
De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

Cette brique moulée main est fabriquée à partir d'argile de Lœss, extraite notamment du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et valorisée avec des matières premières provenant de la région volcanique de l'Eifel.

ASPECT ET STRUCTURE
La brique de parement (non perforée) est dotée de cinq faces sablées et d'une face pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. Les briques sont cuites dans un four tunnel chauffé au gaz. Les briques ont une structure grossière, une forme irrégulière et une forte ressemblance avec les véritables briques de récupération.

COULEUR
La couleur de base de la brique est rouge. L'aspect vieilli typique est obtenu en traitant les briques crues humides avec différents agrégats, précédés d'un léger traitement mécanique. Les différents types de sables produisent des tonalités qui varient au rouge-rose avec des résidus blancs, beiges et gris.
Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.
Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m².
N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.
Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.
Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):
Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):
Absorption d'eau: 14%
Absorption d'eau initial: IW 3
La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents.
Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

Dieser Handformverblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

OPTIK UND STRUKTUR
Die Handform-Verblender (ohne Lochung) sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen. Die Verblender haben eine grobe Struktur, unregelmäßige Formen und große visuelle Ähnlichkeit mit echten, wiederverwerteten Verblender.

FARBE
Der Untergrund des Steins ist rötlich. Das typische gealterte Aussehen wird durch die Behandlung der nassen, ungebrannten Ziegel mit verschiedenen Zuschlagstoffen erreicht, der eine leichte mechanische Bearbeitung vorausgeht. Auch die verschiedenen Sandsorten sorgen für kalkhaltige Ablagerungen, welche die rote Farbe ein wenig verdrängen. Die Farbschattierungen variieren dann auch von einem sanften rot bis zu dunkelrot, mit beigen, weißen und grauen Schattierungen. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.
Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m².
N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.
Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.
Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.
Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):
Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):
Wasseraufnahme: 14%
Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3
Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.

This hand-moulded facing brick is made from loess, which is extracted among others from the Kesselt plateau in the Maas valley (Belgium) and then enhanced with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE
The (non-perforated) facing brick is sanded on five sides. The surface may be given a frog (a slanted oblong groove) on its bed. The firing process takes place in a gas-heated tunnel kiln. The bricks have a rough structure, irregular shape, and a strong resemblance to recovered bricks.

COLOUR
The brick has a reddish base. The typical aged appearance is obtained by treating the wet unfired bricks with various aggregates, preceded by a light mechanical treatment. In addition, the various types of sand are responsible for calcareous sediments slightly diminishing the red colour. The hues range from soft red to dark red with beige, white and grey shadings.
The colours shown are a near reflection of reality.

AVAILABLE TYPES: see the table below.
Other sizes are available on request starting from 2.000 m².
N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.
Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.
Depending on the series the size may differ.
The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):
Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):
Water absorption: 14%
Initial rate of water absorption: IW 3
The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

This document is not a contract and replaces all previous ones.
The data shown are subject to change.

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
	✔							
Streefmaat in mm / Dimensions en mm Dimensions in mm / Grösse in mm	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x107x72
Aantal per m² traditioneel metselwerk / Nombre au m² maçonnerie traditionnelle (±12mm) Pieces per m² traditional masonry / Stück pro m² traditionellen mauerwerk (±12mm)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
Aantal per m² dunbedmortel metselwerk / Nombre au m² maçonnerie à joints minces (±6mm) Pieces per m² thin-bed masonry / Stück pro m² dünnbettmörtel (±6mm)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
Aantal per m² gelijmd metselwerk / Nombre au m² maçonnerie collée (±4mm) Pieces per m² jointless masonry / Stück pro m² geklebte verblender (±4mm)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

NELISSEN®
Kiezelweg 460 | 3620 Kesselt (Lanaken) | +32 12 44 02 44 | info@nelissen.be | www.nelissen.be